

MC-Projektbericht

Effiziente Produktionsplanung

Projekttitle: IPS – Intelligent Production Steering

Projektlaufzeit: 10/07 – 02/09



Aufgabenstellung

Auftragsnetzwerke stellen im Gegensatz zu Einzelarbeitsplätzen bzw. Einzelmaschinen in ihrer Steuerbarkeit extreme Anforderungen an das zuständige Personal. Die bereits an Einzelmaschinen laufend erforderlichen Planungsanpassungen auf Grund verschiedener Einflüsse (Materialverfügbarkeit, Kapazitätsengpässe,...) schlagen in ihrer Summe und den damit verbundenen Wechselwirkungen voll auf das gesamte Auftragsnetzwerk durch.

Ziel dieses Projektes ist es, ein rein rechnerisch gesteuertes Optimierungstool zu erarbeiten, das auf der Basis bereits voroptimierter Einzelarbeitsplätze in weiterer Folge gesamte Auftragsnetzwerke optimiert. Diese Optimierungsläufe sollen dabei unabhängig von eingesetzten Systemen und ohne manuelle Eingriffe anhand bestehender Auftragsdaten bzw. Datenstrukturen aus bestehenden ERP-Systemen erfolgen.

Projekthalte/-ziele

- >> Realisierung einer messbaren Durchlaufzeitverkürzung bei gleichzeitiger Optimierung der Arbeitsplatz- bzw. Maschinenauslastung
- >> Kommunikation der Engpassressourcen im Auftragsnetzwerk und Reduzierung von Detailanalysen der Fertigungsstruktur und der ERP-Systeme der Projektpartner durch neue Reihenfolgeregelungen
- >> Abbildung verlässlicher Endterminangaben (Fertigstellungstermine), Aufbereitung eines Objektmodells sowie Entwicklung eines entsprechenden Berechnungsverfahrens
- >> Aufbereitung objektiver Daten für den Entscheidungsprozess, Erprobung/Test des Optimierungstools und Auswertung der Ergebnisse

Projektpartner

Rosenbauer International AG
Paschinger Straße 90
A-4060 Leonding



**Trumpf Maschinen Austria GmbH
& Co KG**
Industriepark 24
A-4061 Pasching



carvatech
Karosserie & Kabinenbau GmbH
Schloss Oberweis 2
A-4664 Oberweis

