

Unsere Partnerdatenbank. Ihre Erfolgspartner.

Schinko GmbH
Matzelsdorf 60
4212 Neumarkt
Österreich



Tel.: +43 7941 6906 0
Fax: +43 7941 6906 66
E-Mail: verkauf@schinko.at
Web: <http://www.schinko.at>

Ansprechpartner

DI Gerhard Lengauer

Firmenbeschreibung

Schinko GmbH – Schaltschrank & Gehäusetechnik: Gegründet im Jahr 1990 zählt Schinko heute mehr als 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die im Zwei-Schichtbetrieb pro Jahr über 60.000 Gehäuse, Verkleidungen von Maschinen, Pulte & Steuerstände und Automatengehäuse entwickeln und fertigen. Dabei vereint Schinko wie kein anderes Unternehmen in der Branche die Faktoren Design und Funktionalität: „Die Hülle schützt das Produkt. Doch erst ihre Ästhetik unterstreicht seinen wahren Wert“, ist einer der Grundsätze von Firmengründer Michael Schinko. Zahlreiche Auszeichnungen, Zertifikate, und vor allem viele zufriedene Kunden belegen dies. Schinko-Kunden schätzen besonders, dass für alle Leistungen ein einziger Partner zur Seite steht. Entwurf, Design, Konstruktion, Produktion und Logistik: Alle Prozessabläufe von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt sind im Firmensitz in Neumarkt im Mühlkreis vereint. Produkte: - Pulte & Steuerstände; - Automatengehäuse; - Bediengehäuse & Schaltschränke; - Verkleidungen von Maschinen und Anlagen

Zertifikate

Sonstige	Dichtheits-Schutzklasse IP66/ TGM-VAEE 35040
Sonstige	Dichtheits-Schutzklasse IP65/TGM-VAEE 31022 1
Sonstige	Dampfstrahlprüfung IPX9K nach DIN 40050
Sonstige	Schweißung nach ÖNORM EN 287-1 und ÖNORM EN ISO 3834-3
Sonstige	Schweißzulassung für Bauteile für Schienenfahrzeuge nach ÖNORM EN 15085-2
Sonstige	Aufprallprüfung auf hochfeste Stähle DIN 23125

Märkte / Kompetenzfelder

Zeichenerklärung:

D	Dienstleistung
E	Entwicklung / F&E
F	Fertigung / Herstellung
H	Eigenfertigung
Z	Lohnfertigung

Z	Maschinen und Anlagen für die Metallerzeugung
Z	Maschinen und Anlagen für die Glaserzeugung; -bearbeitung und -verarbeitung
Z	Maschinen und Anlagen für Bergwerk; Bau und Baustoffe
Z	Maschinen und Anlagen für die Erzeugung und Nutzung von mechanischer Energie
Z	Fahrzeugbau
Z	Maschinen und Geräte für die Elektrizitätserzeugung; -verteilung u. ä.
Z	Wägevorrichtungen
Z	Medizin-; Mess-; Steuer- und Regelungstechnik; Optik

Z	Luft- und Raumfahrtstechnik
Z	Maschinen und Anlagen für die Metallbe- und -verarbeitung
Z	Maschinen und Anlagen für die Kunststoffherzeugung; -bearbeitung und -verarbeitung
Z	Maschinen und Anlagen für die Holzbe- und -verarbeitung
Z	Maschinen und Anlagen für die Land- und Forstwirtschaft
Z	Maschinen und Anlagen für die Nahrungs- und Genussmittelerzeugung und -verarbeitung
Z	Maschinen und Anlagen für die Papierindustrie
Z	Maschinen und Anlagen für die Verpackungsindustrie

Entwicklungs- und Herstellkompetenz

Zeichenerklärung:

A	Anwender
B	Bieter
E	Entwicklung / F&E
F	Fertigung / Herstellung

F E	Biegen
F E	Abkanten
F E	Stanzen
F E	Laserschneiden
F E	Beschichten
F E	Metallschweißen
F E	Schaltgeräte, Schaltschranktechnik

Be- und Verarbeitungskompetenz

Zeichenerklärung:

- F Eigenfertigung
- L Handel

F L	Gewindeschneiden
F L	Ausklinken
L	Bohren
F L	Senken
L	Sägen
F L	Sicken
F L	Prägen
F L	Stanzen
F L	Nibbeln
F L	Biegen
F L	Abkanten
F L	Laserschneiden
F L	Drucken / Bedrucken
F L	Sonstige Beschichtungsverfahren
F L	Elektrostatisch Beschichten
F L	Gasschweißen
F L	Lichtbogenschweißen
F L	Metalllichtbogenschweißen (Elektrodenschweißen)

F L	Schutzgasschweißen
F L	Metall-Schutzgasschweißen (MSG)
F L	Metall-Inertgasschweißen (MIG)
F L	Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
F L	Wolfram-Schutzgasschweißen / (WSG)
F L	Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
F L	Widerstandsschmelzschweißen
F L	Punktschweißen (RB)
F L	Buckelschweißen (RB)
F L	Bolzenschweißen (RBO)
F L	Nietverbindungen
F L	Metallkleben mit physikalisch abbindenden Klebstoffen
F L	Metallkleben mit Kontaktklebstoffen
F L	Metallkleben mit Schmelzklebstoffen
F L	Metallkleben mit Polymerisationsklebstoffen
F L	Metallkleben mit Polyadditionsklebstoffen
F L	Metallkleben mit Polykondensationsklebstoffen