

# Unsere Partnerdatenbank. Ihre Erfolgspartner.

## Welser Profile Austria GmbH

Prochenberg 24  
3341 Ybbsitz  
Österreich



Tel.: +43 7443 800 0

Fax: +43 7443 800 4111

Web: <http://www.welser.com>

E-Mail: [at@welser.com](mailto:at@welser.com)

## Ansprechpartner

---

DI Dr. Achim Berger

## Firmenbeschreibung

Welser Profile ist führender Hersteller von offenen Spezialprofilen, geschweißten Profilrohren und kompletten Profilsystemen aus Stahl und NE-Metallen für verschiedenste Industriebereiche. Zur Produktherstellung wird das Verfahren des Kaltwalzprofilierens eingesetzt. Diese Kernkompetenz wird durch ein breites Spektrum an Bearbeitungsprozessen wie zum Beispiel Biegen, Laserschneiden, Schweiß- und Fügetechniken optimal komplettiert.

## Zertifikate

---

ISO 14001:2004

-

ISO 9001:2008

-

OHSAS 18001:2007

-

## Märkte / Kompetenzfelder

Zeichenerklärung:

**D** Dienstleistung

- E** Entwicklung / F&E
- F** Fertigung / Herstellung
- H** Eigenfertigung
- Z** Lohnfertigung

**F E** Maschinen und Anlagen für die Metallbe- und -verarbeitung

## Entwicklungs- und Herstellkompetenz

Zeichenerklärung:

- A** Anwender
- B** Bieter
- E** Entwicklung / F&E
- F** Fertigung / Herstellung

**F E** Sickwerkzeuge

**F E** Prägwerkzeuge

**F E** Stanzwerkzeuge

**F E** Kaltwalzwerkzeuge

**F E** Biegewerkzeuge

**F E** Kaltwalzen

**F E** Stanzen

**F E** Hydraulikzylinder

## Be- und Verarbeitungskompetenz

Zeichenerklärung:

- F** Eigenfertigung
- L** Handel

Drehen

Gewindeschneiden

Ausklinken

Fräsen

Hobeln

Stoßen

Bohren

Senken

Reiben



Räumen

Sägen

Schleifen

Sandstrahlen



Honen



Läppen

Kaltpressen

Wulsten

Sicken

Prägen

Stanzen

Kaltwalzen

Kaltziehen

Tiefziehen

Biegen

Abkanten

Falzen

Rändeln

Bördeln

Sonstige mechanische Formgebung

Laserschneiden

Schmieden

Senken (Senkerodieren)

Schneiden (Schneiderodieren)



Abschreckhärten



Flammhärten



Induktionshärten



Tauchhärten



Laserhärten



Umschmelzhärten



Warmbadhärten



Laserstrahlhärten



Frequenzhärten



Gashärten



Salzbadhärten



Schutzgashärten



Vakuumhärten



Einsatzhärten



Gasnitrieren



Kurzzeitgasnitrieren



Plasmanitrieren



Plasmacarburierten



Salzbadnitrocarburierten



Tenifer-Verfahren



Borieren, Nikotrieren



Pulveraufkohlen



Salzbadaufkohlen



Gasaufkohlen



Carbonitrieren



Anlassen



Vergüten



Normalglühen



Grobkornglühen



Weichglühen



Spannungsarmglühen



Diffusionsglühen



Rekristallisationsglühen



Vakuumglühen



Spritzlackieren



Streichlackieren



Tauchlackieren

Flammspritzen

Lichtbogenspritzen



CVD (Chemical Vapour Deposition)



PVD (Physical Vapour Deposition)



Verzinken



Verchromen



Passivieren



Eloxiernen



Brünieren

Autogenschweißen

Metalllichtbogenschweißen (Elektrodenschweißen)

Metall-Inertgasschweißen (MIG)

Metall-Aktivgasschweißen (MAG)

Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Laserstrahlschweißen

Punktschweißen (RB)

Buckelschweißen (RB)

Pressstumpfschweißen (RPS)

Nietverbindungen

Metallkleben mit Polymerisationsklebstoffen

---

Metallkleben mit Polyadditionsklebstoffen

---

Metallkleben mit Polykondensationsklebstoffen

---

Sonstige nichtlösbare Verbindungstechniken