

Unsere Partnerdatenbank. Ihre Erfolgspartner.

Welser Profile Austria GmbH

Prochenberg 24
3341 Ybbsitz
Österreich



Tel.: +43 7443 800 0
Fax: +43 7443 800 4111
E-Mail: at@welser.com
Web: <http://www.welser.com>

Ansprechpartner

DI Dr. Achim Berger

Firmenbeschreibung

Welser Profile ist führender Hersteller von offenen Spezialprofilen, geschweißten Profilrohren und kompletten Profilsystemen aus Stahl und NE-Metallen für verschiedenste Industriebereiche. Zur Produktherstellung wird das Verfahren des Kaltwalzprofilierens eingesetzt. Diese Kernkompetenz wird durch ein breites Spektrum an Bearbeitungsprozessen wie zum Beispiel Biegen, Laserschneiden, Schweiß- und Fügeverfahren optimal komplettiert.

Zertifikate

ISO 9001:2008	-
ISO 14001:2004	-
OHSAS 18001:2007	-

Märkte / Kompetenzfelder

Zeichenerklärung:

- D** Dienstleistung
- E** Entwicklung / F&E
- F** Fertigung / Herstellung
- H** Eigenfertigung
- Z** Lohnfertigung

F E Maschinen und Anlagen für die Metallbe- und -verarbeitung

Entwicklungs- und Herstellkompetenz

Zeichenerklärung:

- A** Anwender
- B** Bieter
- E** Entwicklung / F&E
- F** Fertigung / Herstellung

F E Sickwerkzeuge

F E Prägwerkzeuge

F E Stanzwerkzeuge

F E Kaltwalzwerkzeuge

F E Biegewerkzeuge

F E Kaltwalzen

F E Stanzen

F E Hydraulikzylinder

Be- und Verarbeitungskompetenz

Zeichenerklärung:

- F** Eigenfertigung
- L** Handel

L Drehen

L	Gewindeschneiden
L	Ausklinken
L	Fräsen
L	Hobeln
L	Stoßen
L	Bohren
L	Senken
L	Reiben
F	Räumen
L	Sägen
L	Schleifen
L	Sandstrahlen
F	Honen
F	Läppen
L	Kaltpressen
L	Wulsten
L	Sicken
L	Prägen
L	Stanzen
L	Kaltwalzen
L	Kaltziehen
L	Tiefziehen
L	Biegen

L	Abkanten
L	Falzen
L	Rändeln
L	Bördeln
L	Sonstige mechanische Formgebung
L	Laserschneiden
L	Schmieden
L	Senken (Senkerodieren)
L	Schneiden (Schneiderodieren)
F	Abschreckhärten
F	Flammhärten
F	Induktionshärten
F	Tauchhärten
F	Laserhärten
F	Umschmelzhärten
F	Warmbadhärten
F	Laserstrahlhärten
F	Frequenzhärten
F	Gashärten
F	Salzbadhärten
F	Schutzgashärten
F	Vakuumhärten
F	Einsatzhärten

F	Gasnitrieren
F	Kurzzeitgasnitrieren
F	Plasmanitrieren
F	Plasmacarburieren
F	Salzbadnitrocarburieren
F	Tenifer-Verfahren
F	Borieren, Nikotrieren
F	Pulveraufkohlen
F	Salzbadaufkohlen
F	Gasaufkohlen
F	Carbonitrieren
F	Anlassen
F	Vergüten
F	Normalglühen
F	Grobkornglühen
F	Weichglühen
F	Spannungsarmglühen
F	Diffusionsglühen
F	Rekristallisationsglühen
F	Vakuumglühen
F	Spritzlackieren
F	Streichlackieren
F	Tauchlackieren

L	Flammspritzen
L	Lichtbogenspritzen
F	CVD (Chemical Vapour Deposition)
F	PVD (Physical Vapour Deposition)
F	Verzinken
F	Verchromen
F	Passivieren
F	Eloxiern
F	Brünieren
L	Autogenschweißen
L	Metalllichtbogenschweißen (Elektrodenschweißen)
L	Metall-Inertgasschweißen (MIG)
L	Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
L	Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
L	Laserstrahlschweißen
L	Punktschweißen (RB)
L	Buckelschweißen (RB)
L	Pressstumpfschweißen (RPS)
L	Nietverbindungen
L	Metallkleben mit Polymerisationsklebstoffen
L	Metallkleben mit Polyadditionsklebstoffen
L	Metallkleben mit Polykondensationsklebstoffen
L	Sonstige nichtlösbare Verbindungstechniken

