

Konzept Arbeitsplatz – Luftdusche
Versorgt den Atembereich eines
Mitarbeiters mit virenfrei gefilterter
Atemluft

Ihr Ansprechpartner: Helmut Kraus 0699 18202004 helmut.kraus@aigner.at

aigner[®]

ABSAUGTECHNOLOGIE

Die **sichere** Entscheidung für reine **Luft!**

- ✓ Unser Unternehmen besteht seit 1987 und ist auf die Planung und Lieferung von Absaug- und Filtersysteme für die Industrie und das Gewerbe spezialisiert
- ✓ Wir sind ein Familienbetrieb mit ca. 55 MA und etwa EUR 13 Mio Umsatz



Mehr Infos auf www.aigner.at

- ❑ Laut Aussagen von Virologen vom Wochenende, sind die verfügbare Atemschutz- Masken nur ein unzureichender Schutz vor den Corona Viren.
- ❑ Wir bauen unter anderem Anlagen für einen Medizintechnik Zulieferer, der unsere Anlagen nicht als Absauganlage nützt, sondern mit der hochgradig gereinigten Luft Prozesse in der Fertigung bespült.
- ❑ Wir sind nun auf die Idee gekommen, dieses Prinzip zu nutzen, um Arbeitsplätze mit höchstgradig gefilterter Luft zu versorgen
- ❑ Diese Luft kann dann der MA risikolos einatmen und hält die Atemluft von Kunden von Ihren Mitarbeitern fern.

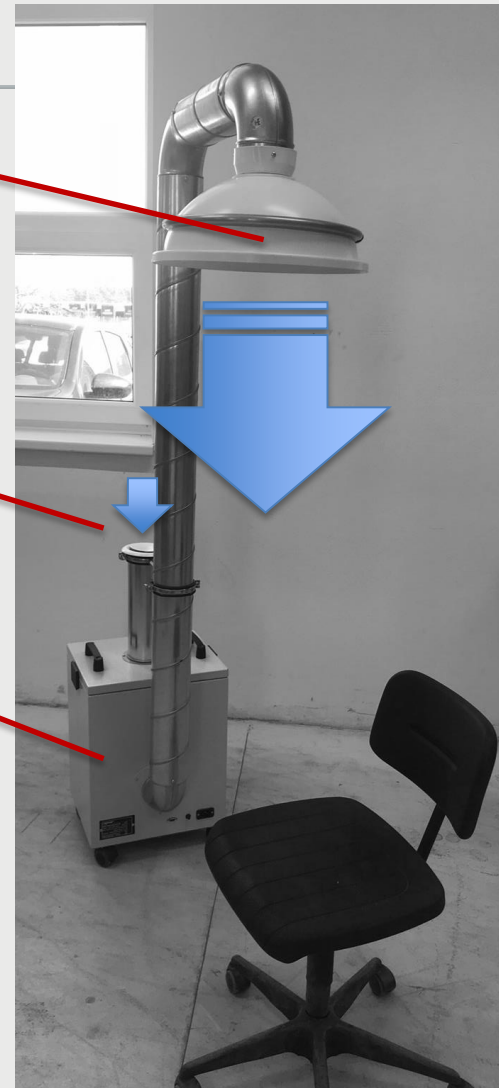
✓ Die Aigner *air***SHOWER**



3. Die gereinigte Luft wird dem Arbeitsplatz laminar zugeführt

1. Die Umgebungsluft wird über Schalldämpfer angesaugt

2. Diese Luft wird über HEPA-Filter und Aktivkohlefilter hochgradig gereinigt



- ✓ Zuluftleistung 50 – 150 m³/h, frei einstellbare
- ✓ Filtersystem HEPA Filter H14
- ✓ Aktivkohlefilter
- ✓ Zuluft < 0,2 m/s beim Mitarbeiter (entspricht ASchG)
- ✓ Lärm: ca. 50 dB(A) je nach Volumenstromereinstellung



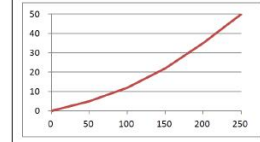
Kosten des Systems: 2.865,-
 Lieferkapazität: ca. 20 Stk / Tag

Atmos Nano Combifilter 68728



Abzug- und Filtersysteme • Gehör- und Sichtschutz • Tarnfiltertechnologie • Anlagenservice

TRO-900401	
Atmos Nano Combifilter (H13/AK)	
Maße:	365x255x263 mm
Gewicht, ca.:	8,35 kg
Filterklasse Prüfnorm EN 1822:	H14
Energieeffizienzklasse (gemessen im Rahmen der EUROVENT-Zertifizierung bei 3.400 m³/h):	n.a.
Filtermedium:	Nass gelegtes Micro-Glasfaser-Medium
Filterfläche:	3,17
Vorfiltermatte	M 5
Aktivkohle	2,2 kg
Matte Aktivkohle	G3
Lochblech:	SUS304
Dichtung	FU
Rahmen	Mitteldichte Faserplatte MDF
Temperaturbeständigkeit:	70° C
Feuchtbeständigkeit (rel.F.):	100%
Brandklasse gem. DIN 53438:	n.a.
Druckverlust:	
m³/h	Pa
0	0
50	110
100	320
150	590
200	930
250	1.350



Die sichere Entscheidung für reine Luft!

Danke fürs Interesse!

aigner[®]

ABS AUG TECHNOLOGIE

Kontakt



Ing. Helmut Kraus MBA
Geschäftsführer

Tel.: +43 / 72 46 / 20 200-20
Mobil: +43 / 699 / 1820 2004
E-Mail: helmut.kraus@aigner.at

Kontaktdaten:
Aigner GmbH • Dieselstraße 13 • 4623 Gunskirchen, Austria • Tel.: +43 / 72 46 / 20 200-0 • Fax: +43 / 72 46 / 20 200-99
• www.aigner.at