

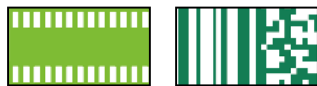
Produktneuheiten

Seite 1 von 2

Kontakt: Fabian Repetz
Content Manager Text & PR, wenglor sensoric GmbH

01. Dezember 2015

Tel.: +49 (0)7542 5399-718
Fax: +49 (0)7542 5399-983
E-Mail: fabian.repetz@wenglor.com



Neue und smarte Produkte von wenglor: weQube Series 2016.

Auf der SPS IPC Drives in Nürnberg hat wenglor sensoric den Produktbereich Industrielle Bildverarbeitung um einige attraktive Neuerungen bereichert. Die von wenglor bekannte Smart Camera weQube wurde neben der Codelese- und der Bildverarbeitungsfunktion um die Fähigkeit der Schrift- und Zeichenerkennung (OCR) erweitert. Für spezielle Anwendungen sind diese drei miteinander kombinierbaren Funktionsmodule außerdem in einer weiteren Version jeweils mit C-Mount-Gewindeanschluss erhältlich. Alle Modellvarianten verfügen zusätzlich serienmäßig über beide Standardprotokolle PROFINET und EtherNet/IP™, die nach Bedarf umschaltbar sind. Damit bietet wenglor zum einen eine bisher unerreichte Flexibilität und beweist zum anderen, dass die Fabrikautomation der Zukunft in Sachen „Industrie 4.0“ und „Smart Factory“ schon längst gelebt wird.

You need. weQube. So lautet das Versprechen der modular aufgebauten Produktfamilie, die alle erdenklichen industriellen „Needs“ verstehen und lösen soll. Ob mit Autofokus oder C-Mount-Gewindeanschluss, zwei unterschiedlichen Bildchips, drei frei wählbaren Lichtarten, mehreren Kommunikationsschnittstellen und vielen Dingen mehr ausgestattet: weQube bietet als Plattform für jede Anforderung die passende Lösung.

C-Mount-Gewindeanschluss

Das neue weQube-Gehäuse mit diesem Standard-Gewindeanschluss ist mit allen handelsüblichen C-Mount-Kameraobjektiven kompatibel. Die Vielfalt der einsetzbaren Optiken gestattet eine exakte Anpassung des Bildausschnitts an die jeweilige Anwendung – für flexible Sichtbereiche auch aus größeren Entfernungen. wenglor hält eine Auswahl an passenden Objektiven mit verschiedenen Brennweiten für die Kunden bereit. Dabei orientieren sich die wenglor-Produkte an hohen Qualitätsansprüchen in allen Bereichen. So erfüllt weQube in dieser Bauform beispielsweise die Schutzart IP67 und ein speziell dafür entwickelter Schutztubus verhindert das mechanische Verstellen des Objektivs.

Schrift- und Zeichenerkennung OCR

Die Funktion für Zeichenerkennung weQubeOCR liest die vordefinierten Schriftarten OCR-A und OCR-B über mehrere Zeilen in einem Lesevorgang. Eine Teach-in-Funktion bietet zusätzlich die Möglichkeit, neue Schriftarten einzulernen, um weQubeOCR optimal an kundenspezifische Anwendungen anzupassen. Insgesamt

Produktneuheiten

Seite 2 von 2

sind sechs neue Produktvarianten mit OCR-Modul erhältlich. Neben den genannten Fähigkeiten der Codelesung, der Bildverarbeitung, sowie der Schrift- und Zeichenerkennung kann der User die Software in insgesamt zehn unterschiedlichen Sprachversionen nutzen.

Für den Einsatz in hygienisch sensiblen Industriebereichen steht außerdem ein Edelstahl-Schutzgehäuse zur Verfügung. Es erfüllt die Anforderungen der Schutzart IP69K.

Die weQube-Neuerungen im Überblick

- Softwaremodul weQubeOCR - das Zeichenerkennungspaket
- C-Mount-Gewindeanschluss für alle weQube-Modelle
- EtherNet/IP™ und PROFINET umschaltbar in einem Gerät
- InoxSens-Schutzgehäuse mit Schutzart IP69K aus V4A-Edelstahl für Autofokus-Variante
- Umfangreiches Zubehör (Objektive, Beleuchtungen, Schutzgehäuse, usw. ...)

Alle Informationen rund um das Thema weQube sind auf unserem Portal unter www.wenglor.com/weQube zusammengefasst.

ca. 3.228 Zeichen

Text: Fabian Repetz/ wenglor

Bildhinweis: wenglor

Bildinformationen

Spektakuläre Neuerungen: OCR-Modul, C-Mount-Gewindeanschluss, EtherNet/IP™-Integration und viele Dinge mehr lassen die weQube-Familie abermals anwachsen.

Über die wenglor sensoric GmbH

wenglor entwickelt innovative Automationstechnologien wie Sensoren, Sicherheits- und Kamerasysteme mit modernsten Kommunikationsstandards für den weltweiten Markt. 1983 als Zwei-Mann-Unternehmen gegründet, hat sich das Familienunternehmen zu einem der wichtigsten internationalen Anbieter von Sensoren mit weltweit mehr als 700 Mitarbeitern entwickelt. Das Unternehmen mit Stammsitz in Tettang am Bodensee löst industrielle Automatisierungsherausforderungen für Kunden sämtlicher Branchen – von der Automobil- bis zur Verpackungsindustrie. Weltweit vertrauen bereits über 55 000 Kunden in 45 Ländern auf die innovativen wenglor-Produkte.